

POWER MIG[®] 216

Procesos

MIG, Alambre Tubular

Número del producto

K2816-2

Energía de entrada

208/230 V, 1/60 Hz / 220 V, 1/50 Hz

Corriente de alimentación a la salida nominal

208 V:33 A a 170 A/24 VCD/60% del ciclo de trabajo

208 V:40 A a 216 A/22 VCD/30% del ciclo de trabajo

230 V:30 A a 170 A/24 VCD/60% del ciclo de trabajo

230 V:36 A a 216 A/22 VCD/30% del ciclo de trabajo

Salida nominal

170 A a 24 VCD/60% del ciclo de trabajo

216 A a 22 VCD/30% del ciclo de trabajo

Máx. Voltaje de circuito abierto

36 VCD

Rango de corriente

de 30 a 250 A

Velocidad de alimentación del alambre

de 50 a 700 ppm (1,3 a 17,8 m/min)

Peso/dimensiones (A x A x P)

206,5 lb (93,7 kg)

32,56 x 19,15 x 39,92 in.

(827 x 487 x 1,014 mm)

POWER MIG.

The Professional's Choice™

La POWER MIG[®] 216 ofrece a los talleres de hojalatería y de fabricación con lámina un desempeño superior con una diversidad de características profesionales.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ **Diamond Core Technology™** – Proporciona un arco fácil, excelente acción del arco fuera de posición, bajas salpicaduras y una óptima estabilidad de voltaje para soldar acero al carbón, acero inoxidable o aluminio.
- ▶ **MAXTRAC[®] Alimentador de Alambre en Fundición de Aluminio** - Cuenta con rodillos alimentadores duales, control regulador de la velocidad de alimentación de alambre, conexiones de bronce con bronce y el sistema de guía de alambre de Lincoln Electric con 100% de soporte del alambre.
- ▶ **Más salida y mejor eficiencia** - Compare la mejor salida nominal de su clase, amplio rango de corriente y eficiencia.
- ▶ **Listo para pistola de carrete (Spool Gun)** – Sólo retire la pistola MIG estándar y conecte la pistola de carrete Magnum[®] 100SG (opcional) para un mejor desempeño del alimentador de alambre de aluminio.
- ▶ **¡Nuevo! Grandes características de valor agregado** –
 - El sistema de manejo del cable Coil Claw[™] mantiene organizada su estación de trabajo.
 - Conveniente charola colocada encima de la soldadora para los consumibles de la pistola.
 - Frente de la carcasa completamente metálico.

APLICACIONES

- ▶ Fabricación en metal
- ▶ Mantenimiento y Reparación
- ▶ Automotriz/Granja
- ▶ Industria ligera

PISTOLAS DE CARRETE

Buena
Magnum[®] 100 SG



Mejor
Magnum[®] SG



La mejor
Magnum[®] 250LX



QUÉ INCLUYE

- ▶ Pistola Magnum[®] PRO 250L y ensamble de cable de 15 ft. (4,5 m) "quick-connect" equipado con el ensamble de tobera fija de gas.
- ▶ Charola colocada encima de la soldadora para los consumibles de la pistola.
- ▶ Equipado con carrito con plataforma para el cilindro de gas de carga fácil.
- ▶ Pinza de trabajo y cable de 10 ft. (3,0 m).
- ▶ Cable de alimentación 230 V de 10 ft. (3,0 m) con enchufe.
- ▶ Rodillo de alimentación y guía de alambre para alimentar alambre de .035 in. y .045 in. (0,9 y 1,2 mm).
- ▶ Juego de regulador de gas y manguera para mezcla de gases con argón. (Para usarse con CO2 como gas de protección, ordene un adaptador de cilindro de gas de protección CO2 Lincoln Electric S19298.)
- ▶ Hoja de recomendaciones de procedimientos con códigos de color.



ENTRADA



SALIDA



Garantía extendida
de dos años
disponible



Actualización en la red 01/12

Publicación E7.52 | Fecha de edición 09/5
© Lincoln Global, Inc. Todos los derechos reservados.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY
22801 St. Clair Avenue • Cleveland, Ohio • 44117-1199 • EE. UU.
TEL.: +1.216-481-8100 • www.lincolnelectric.com

LINCOLN[®]
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS[®]

CONTROLES CLAVE

El panel de control de la POWER MIG 216 control con la velocidad calibrada de alimentación de alambre y la perilla de voltaje de siete posiciones hacen que sea fácil la selección del procedimiento adecuado para su aplicación.

Los ajustes recomendados son fácilmente identificables por la tabla de procedimientos con código de colores montada permanentemente dentro del compartimento de impulso del alambre.



1. Interruptor ON/OFF de energía
 2. Control con amplio rango de velocidad de alimentación de alambre (WFS) (hasta 700 ppm). La pantalla está calibrada en pulgadas reales por minutos reales para un cambio de procedimientos fácil y preciso.
 - 3.
 4. Siete puntos de voltaje
 5. Buje de conexión de la pistola de bronce con bronce y acceso a la pinza de trabajo
- Conexión del gatillo de la pistola

DESEMPEÑO DEL ARCO



Compartimento para la pistola y partes consumibles de impulso



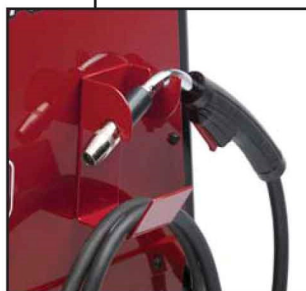
Compartimento de alambre de fácil carga



Carretilla inferior integrada con una plataforma para cilindro de gas de fácil carga



Uso profesional para trabajo pesado
Sistema de impulso de alambre MAXTRAC



Mantiene organizada su estación de trabajo



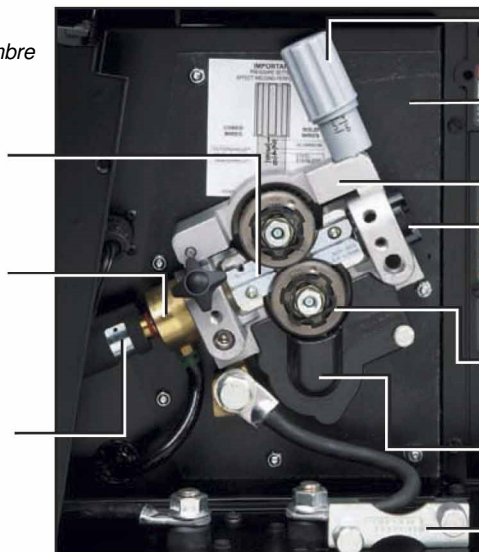
Tecnología patentada de estrangulador que produce un arco sobresaliente para mejores arranques, un punto óptimo más amplio, menores niveles de salpicaduras y un sorprendente desempeño en aluminio y en aceros inoxidables.



Guías partidas que sostienen el alambre en todo el sistema de impulso para minimizar los problemas de alimentación.

Confiables **bujes bronce con bronce de recepción de la pistola** proporcionan conexión con la Magnum® o con pistolas de la competencia. Fácil intercambio, mejor soporte mecánico y transferencia de corriente eléctrica.

Conexión en ángulo del cable a la pistola para una mejor alimentación y un menor desgaste de la cubierta de la pistola.



Indicador numérico de tensión de giro fácil con rangos optimizados para diferentes tipos de alambre.

Sistema de impulso con retroalimentación interna le permite mantener una velocidad constante de alimentación de alambre para obtener soldaduras consistentes.

Bisagra ancha del brazo libre proporciona una mejor presión de sujeción para el impulso.

Buje de alimentación protege el alambre de daños.

Rodillos de impulso de dos engranes. No se necesitan herramientas para intercambiar los rodillos.

Engrane de impulso separado reduce la presión sobre la flecha del motor para una vida más larga.

Guía exterior del alambre desmontable para un fácil acceso.

INFORMACIÓN DE LA PISTOLA

Pistola Magnum® PRO 250L incluida



- Clasificada a de 250 A a 60% del ciclo de trabajo con gas de protección C02.
- Se embarca equipada para alimentar un alambre de .035 in. a .045 in. (0,9 - 1,2 mm). La Magnum® PRO 250L puede alimentar alambre de .025 in. a .045 in. (0,6 - 1,2 mm).
- Construcción a nivel industrial -
 - Las partes de cobre de alta calidad aseguran un contacto eléctrico superior y la disipación del calor.
 - Los cuatro cables del gatillo son estándar para una rápida reparación en campo.
 - Punta Anti-Seize™ de patente en trámite y el diseño de cuerda del difusor reducen el amarre de la punta con el difusor.

JUEGOS DE RODILLOS DE IMPULSO

	Tamaño de alambre	NUMERO DE ORDEN
Sólido	.023 - .030 in. (0,6—0,8 mm)	KP1696-030S
	.035 in. (0,9 mm)	KP1696-035S
	.035/.045 in. combinación	KP1696-1 ⁽¹⁾
	.040 in. (1,0 mm)	KP1696-2
	.045 in. (1,2 mm)	KP1696-045S
Con núcleo	.035 in. (0,9 mm)	KP1697-035C
	.045 in. (1,2 mm)	KP1697-045C

⁽¹⁾ Included with POWER MIG® 216.

LISTO PARA PISTOLA DE CARRETE - USO LIGERO

Pistola de carrete Magnum® 100 SG - (K2532-1)



- 130 A 30% del ciclo de trabajo
- Cable de 10 ft. (3,0 m) de largo
- Alimenta alambre de .030 in. a .035 in. (0,8 - 0,9 mm) de diámetro
- La velocidad de alimentación de alambre se ajusta en la máquina
- Freno dijo del carrete de alambre con balatas para alambre 5356
- Tensión fija del rodillo de impulso



¡Lista desde la fábrica! ¡No se necesitan adaptadores!

APTO PARA PISTOLA DE CARRETE - USO MEDIANO

Pistola de carrete Magnum® SG - (K487-25)



- 250 A 60% del ciclo de trabajo
- Cable de 25 ft. (7,6 m) de largo
- Alimenta alambre de .025 in. - 3/64 in. (0,6 - 1,2 mm) de diámetro
- Control remoto de velocidad de alimentación de alambre de una sola vuelta en la pistola
- Freno ajustable del carrete de alambre
- Tensión ajustable del rodillo de impulso

Necesita adaptador K2703-1

APTO PARA PISTOLA DE CARRETE - USO RUDO

Pistola de carrete Magnum® 250LX - (K2490-1)



- 300 A 60% del ciclo de trabajo
- Cable de 25 ft. (7,6 m) de largo
- Alimenta alambre de .025 in. - 3/64 in. (0,6 - 1,2 mm) de diámetro del alambre
- Control remoto de velocidad de alimentación de alambre de varias vueltas en la pistola
- Freno Deluxe del carrete de alambre no necesita ajustes
- Tensión ajustable del rodillo de impulso
- Mango ergonómico Sure Grip
- Almacenamiento para la punta de contacto en la cubierta de la pistola de carrete
- Rodillos de alimentación de alambre de fácil acceso para una fácil carga del alambre

Necesita adaptador K2703-1

CAPACIDAD DEL PROCESO

Proceso	Electrodo Alambre	Electrodo Polaridad	Gas de protección	Mínimo Espesor	Máximo Espesor ⁽¹⁾
MIG Acero dulce	.025, .030, .035, .045 in. (0,6, 0,8, 0,9, 1,2 mm) SuperArc® L-50, L-56 SuperGlide® S-3, S-6	CD+	100% CO ₂ o mezcla Ar/CO ₂	calibre 22 (.030 in.) (0,8 mm)	1/4 in. (.250 in.) (6,4 mm)
MIG Acero inoxidable	.030, .035, .045 in. (0,8, 0,9, 1,2 mm) SuperArc® 308LSi, 309LSi, 316LSi	CD+	Mezcla Ar/CO ₂ o (Tri-Mix) 90% He, 7-8% Ar/resto CO ₂	calibre 16 (.060 in.) (1,6 mm)	5/16 in. (.312 in.) (7,9 mm)
MIG Aluminio ⁽²⁾	3/64 in. (0,2 mm) SuperGlaze® 4043 y 5356	CD+	100% argón	calibre 18 (.048 in.) (1,2 mm)	3/16 in. (.187 in.) (4,8 mm)
Alambre tubular Protección de gas Acero dulce	.035, .045 in. (0,9, 1,2 mm) Outershield® 71M y MC-710	CD+	100% CO ₂ o mezcla Ar/CO ₂	calibre 12 (.105 in.) (2,5 mm)	1/2 in. (.500 in.) (12,7 mm)
Alambre tubular Auto-protégido Acero dulce	.035, .045 in. (0,9, 1,2 mm) Innershield® NR®-211-MP131 y N®-212	CD-	-	calibre 18 (.050 in.) (1,2 mm)	5/16 in. (.312 in.) (7,9 mm)

(1) Lincoln Electric recomienda soldadura de varios pasos en materiales de 1/2 in. (12,7 mm). Consultar los procedimientos de aplicación y las directrices adecuadas para seleccionar el tamaño de alambre, tipo de gas, y el número de pasos.

(2) Para alambre de aluminio de .035 in. (0,9 mm) y 404 3, se recomienda la pistola de carrete para mejores resultados de alimentación.

(3) .035 in. y .045 in. (0,9 y 1,2 mm) NR®-211-MP se recomienda para material sólo hasta 5/16 in. (7,9 mm) de espesor.

ACCESORIOS RECOMENDADOS



OPCIONES GENERALES

Juego de conexión Magnum®
Permite el uso de pistolas Magnum® y Magnum® PRO y ensamblajes de cables en la POWER MIG®.
Ordene K466-6



Adaptador de pistola de carrete POWER MIG®

Este juego está diseñado para permitir que la pistola de carrete Magnum® SG o la Magnum® 250LX operen con la POWER MIG®. El juego incluye el solenoide, líneas de gas, arnés de cableado, y el panel de conexión de la pistola. El panel de conexión de la pistola cuenta con un conector tipo MS de 6 pines para la pistola de carrete Magnum® SG y un conector tipo MS de 7 clavijas para la pistola de carrete Magnum® 250LX y un interruptor selector para elegir la pistola que se usará.

Ordene KZ703-1

Nota: el adaptador de pistola de carrete KZ703-1 deshabilita la capacidad de Magnum® 100 SG.



Adaptador del husillo para carretes de 8 in. de diámetro externo

Permite que carretes de 8 in. (200 mm) de diámetro externo se puedan montar en husillos de 2 in. (51 mm) de diámetro externo.

Ordene K468



Juego de montaje de doble cilindro

Permite el montaje lado a lado de dos cilindros de gas de tamaño normal, con facilidad de carga. Se sujeta fácilmente a la carretilla inferior de la POWER MIG®.

Ordene K1702-1



Cubierta de lona

Proteja su POWER MIG® cuando no esté en uso. Hecha de una atractiva lona roja que es retardante del fuego, resistente al moho y repelente al agua. Se ajusta a cualquier POWER MIG® con o sin cilindro de gas en el estante de cilindro. No se ajustará si el soporte de la pistola de carrete está en la máquina.

Ordene K2378-1



Extractores de emanación de soldadura

Lincoln Electric ofrece una amplia variedad de soluciones ambientales de extracción de emanaciones, que van desde los sistemas portátiles que se transportan fácilmente sobre ruedas hasta sistemas centrales de taller, que dan servicio a varias estaciones dedicadas de soldado.

Solicitar la Publicación E13.40.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Nombre del producto	Nombre Número	Alimentación Poder	Salida nominal Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de entrada a la salida nominal	Salida Rango	A x A x P in. (mm)	Neto Peso lb (kg)
POWER MIG® 216	K2816-2	208/230/1/60 220/1/50	170 A/24 VCD/60% 216 A/22 VCD/30%	208 V:33 A a 170 A/24 VCD/60% 208 V:40 A a 216 A/22 VCD/30% 230 V:30 A a 170 A/24 VCD/60% 230 V:36 A a 216 A/22 VCD/30%	de 30 a 250 A de 50 a 700 ppm WFS (1,3-17,8 m/min) Máx. 0CV 36 VCD	32,56 X 19,15 x 39,92 (827 X 487 X 1014)	206.5 (93,7)

Para mejores resultados en soldadura con equipo Lincoln Electric, use siempre consumibles Lincoln Electric. Visite www.lincolnelectric.com para obtener más detalles.

POLÍTICA DE SERVICIO AL CLIENTE

El negocio de la compañía Lincoln Electric es la manufactura y venta de equipo y consumibles de soldadura y equipo de corte de calidad. Nuestro desafío es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones los clientes pueden solicitar a Lincoln Electric información o consejos sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas lo mejor que pueden con base en la información que se les proporcionan los clientes y en el conocimiento que pueden tener con respecto a la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en la posición de verificar la información proporcionada ni de evaluar los requisitos de ingeniería de un proyecto de soldadura en particular. Por eso, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejo. Además, la expresión de dicha información o consejo no crea, expande ni altera ninguna garantía sobre nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera surgir de la información o el consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para el propósito particular de un cliente se rechaza específicamente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y el uso de los productos específicos vendidos por Lincoln Electric están únicamente dentro del control del cliente y son de su exclusiva responsabilidad. Muchas variables que están fuera del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requisitos de servicio.

Sujeto a cambios: esta información es precisa hasta donde sabemos al momento de la impresión. Vaya a www.lincolnelectric.com para conocer las actualizaciones de la información.

LINCOLN®
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®